

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Wellmann Anlagentechnik GmbH
Künsebecker Weg 48
33790 Halle (Westf.)

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Stahltragwerken und Rohrleitungen

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-3

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1081/HS/2983/18

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8115623912

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2020

Hamburg, 25.07.2018



Kaschner

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: Wellmann Anlagentechnik GmbH, 33790 Halle (Westf.)
Zert.-Nr.: 07/204/1081/HS/2983/18
Ausgabedatum: 25.07.2018

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke
bis EXC2 nach EN 1090-2,
nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Rohrleitungen für Lebensmittel und Pharmaindustrie

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, AD 2000 HP100R, DIN EN 13480
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse:

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1 *)
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen , teilmechanisiert	8.1
-	

*) Für Stahltragwerke nur dieser Prozess

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Bismayer, Johannes	SFI (IWE)	Verantw. Schweißaufsichtsperson C
Morlang, Andrej	SFM (IWS)	Vertret. Schweißaufsichtsperson B
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C