

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
Wellmann Anlagentechnik GmbH
Künsebecker Weg 48
33790 Halle (Westf.)

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von
DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1081/HS/2983/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119090995

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2024



Hamburg, 31.05.2021

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Wellmann Anlagentechnik GmbH, 33790 Halle (Westf.)
Zert.-Nr.: 07/204/1081/HS/2983/21
Ausgabedatum: 31.05.2021

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke

bis EXC2 nach EN 1090-2,

nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

Rohrleitungen für Lebensmittel und Pharmaindustrie

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, AD 2000 HP100R, DIN 13480

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-8

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1*
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	8.1

*) Für Stahltragwerke nur dieser Prozess

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Bismayer, Johannes	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Morlang, Andrej	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C